

## Technisches Datenblatt WEVO 50-END

gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Version 5

Seite 1/2  
Handelsname WEVO 50-END

Druckdatum: 30.06.2023  
überarbeitet am: 29.06.2023

Bei WEVO 50-END handelt es sich um ein mittelviskoses, lösungsmittel- und füllstofffreies Klebstoffsystem auf Epoxidharzbasis, welches mit WEVODUR BX verarbeitet wird.

Das Klebstoffsystem hat eine ausgezeichnete Haftung auf Metallen und Metalllegierungen, Holz, Keramik sowie auf unterschiedlichen Kunststofftypen.

Empfohlener Temperatureinsatzbereich: von -25°C bis +120°C.

Das Harz wird zusammen mit WEVODUR BX verarbeitet.

Anwendung:

### Verarbeitung:

|                            |   |                               |
|----------------------------|---|-------------------------------|
| Mischungsverhältnis:       | 100   | Gew.Tle. WEVOPOX A50          |
|                            |   | 50 – 100 Gew.Tle. WEVODUR BX  |
| Viskosität (22°C):         | WEVOPOX A 50:   | 10.000 – 18.000 mPa·s         |
|                            | WEVODUR BX:   | 12.000 – 18.000 mPa·s         |
|                            | Harz-/Härtergemisch:  | 12.000 – 18.000 mPa·s         |
| Dichte (22°C):             | WEVOPOX A 50:   | 1,14 – 1,19 g/cm <sup>3</sup> |
|                            | WEVODUR BX:   | 0,95 – 0,99 g/cm <sup>3</sup> |
| Farbe:                     | WEVOPOX A 50:   | gelblich                      |
|                            | WEVODUR BX:   | bräunlich                     |
| Verarbeitungszeit (150 g): | 60 – 100 Minuten bei Raumtemperatur<br>je nach Schichtdicke und Gießvolumen |                               |
| Härtungszeit:              | 12 – 24 Stunden   | bei Raumtemperatur            |
|                            | 1 – 2 Stunden   | bei 80°C                      |
|                            | je nach Schichtdicke und Gießvolumen  |                               |

## Technisches Datenblatt WEVO 50-END

gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Version 4

Seite 2/28  
Handelsname WEVO 50-END - Harz-Komponente

Druckdatum: 30.06.2023  
überarbeitet am: 29.06.2023

**Formstoffdaten:**

(nach Härtung 24 Std./80°C)

**Prüfvorschriften:**

|                          |                        |  |
|--------------------------|------------------------|--|
| Shore-Härte D:           | 80 – 85                | In Anlehnung ISO 7619-1<br>(Anpressdauer 3 sec.) |
| Zugfestigkeit:           | 65 N/mm <sup>2</sup>   | ISO 527-2  |
| Reißdehnung:             | -                      | ISO 527-2  |
| E-Modul:                 | 2300 N/mm <sup>2</sup> | ISO 527-2  |
| Wärmeleitfähigkeit:      | 0,22 W/m·K             | DIN 22007-2/2008                                 |
| Glasübergangstemperatur: | -                      | TMA  |
| Ausdehnungskoeffizient:  | -                      | < -10°C, TMA                                     |
|                          |                        | > +60°C, TMA                                     |
| Isolierstoffklasse:      | -                      | DIN EN 60085                                     |
| Härtungsschrumpf:        | -                      |  |
| Wasseraufnahme:          | 0,40 % nach            | 30 Tagen Einlagerung                             |
| Brandverhalten:          | -                      | nach UL94  |
| Biegefestigkeit:         | 100 N/mm <sup>2</sup>  | DIN EN 53452                                     |

**Elektrische Eigenschaften:**

|  |   |                       |
|--|---|-----------------------|
| Durchschlagfestigkeit:                               | - | DIN EN 60243          |
| Spez. Durchgangswiderstand:<br>23°C/50% r.F.         | - | DIN EN 62631-3-1:2016 |
| Spez. Oberflächenwiderstand:<br>23°C/50% r.F.        | - | DIN EN 62631-3-2:2016 |
| Dielektrizitätskonstante ε:<br>bei 50 Hz, 23°C       | - | DIN EN 60250          |
| Dielektrischer Verlustfaktor tan:<br>bei 50 Hz, 23°C | - | DIN EN 60250          |
| Kriechstromfestigkeit:                               |   | DIN EN 60112          |

Lieferform: 5 kg, 10 kg und 30 kg-Blechbinde sowie 200 Liter Fass  
Haltbarkeit: im verschlossenen Originalgebinde, bei trockener Lagerung zwischen 15°C und 25°C, 12 Monate nach Herstellung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.

RoHS konform